

Geregelter DRAHTVORSCHUB



SICHERHEIT FÜR FEHLERFREIES DRAHTFÖRDERN

COMPETENCE ACROSS THE STANDARD

Sensitive Wire Feed

SWF – GEREGLER VORSCHUB

■ Nutzen

Durch die geregelte Drahtförderung, wird die Zufuhr, sobald der Draht auf einen Widerstand stößt, oder mit einer zuvor definierten Kraft auftrifft, kontrolliert und im Bedarfsfall gestoppt. Somit werden Höhentoleranzen überbrückt, Drahtknicken verhindert und gleichzeitig für jeden Prozess ein optimaler Referenzpunkt definiert, um kontrollierte, reproduzierbare Mengen an Draht geregelt zu fördern.

■ Modularität

Der SWF kann in jegliche Applikation frei integriert und über den EUTECT Systemadapter mit beliebigen Prozessmodulen kombiniert werden. Die Regelungseinheit C.6 dient dabei der optimalen Parametrisierung und Bedienbarkeit von bis zu sechs SWF Modulen und bietet ein breites Spektrum an Schnittstellen.

■ Performance

Durch intelligente Sensorik führt der SWF Zusatzmaterialien optimal und kontrolliert in Prozesse ein. Damit werden in der Prozesssicherheit neue Maßstäbe gesetzt. Die C6 Regelung macht das SWF Modul zur Regelgröße und durch Echtzeitkommunikation zum Schlüsselprozess. Erstmals ist bei drahtgeführten Prozessen eine 100 %ige Datenerfassung möglich.

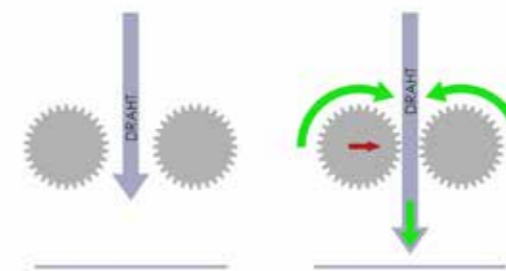


INNOVATION UND MODULARES KOMBINIEREN SICHERN PROZESSE UND QUALITÄT

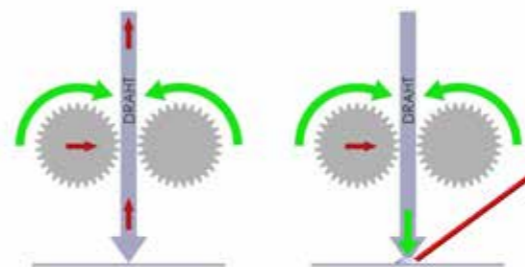
- Modularer Schlüsselprozess
- Prozessdatenausgabe
- Frei parametrisierbar
- Geregelter Vorschub
- Geregelter Rückzug
- Überbrückt Toleranzen
- Reproduzierbare Drahtmenge
- Kein Drahtknicken
- Drahtentlastung bei Stillstand
- Frei integrierbar

FUNKTIONSPRINZIP

■ actio



■ reactio



■ Kolben-Löten



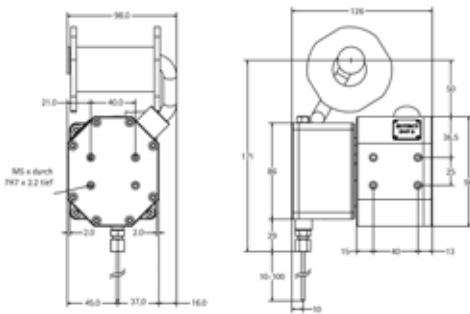
■ Induktions-Löten



■ Laser-Löten



TECHNISCHE DATEN



VORSCHUB

Breite	82 mm
Höhe	165 mm
Tiefe	126 mm
Gesamtgewicht	2,5 kg
max. Rollengewicht	2 kg
Montagemöglichkeiten	5
Umgebungstemperatur	0° C – 45° C
Schutzart	IP 44
Anschlussart Rundstecker	19-polig
max. Vorschubgeschwindigkeit	50 mm/s opt. 200 mm/s
max. Rückzugsgeschwindigkeit	50 mm/s opt. 200 mm/s
kleinste Schrittweite	
Motor	0,025 mm
Andrückkraft	drahtspezifisch
Arbeitswinkel	anwendungsspezifisch
Drahtdurchmesser:	
Ausbaustufe 1	0,1 – 0,3 mm
Ausbaustufe 2	0,4 – 0,7 mm
Ausbaustufe 3	0,8 – 1,2 mm
Ausbaustufe 4	1,3 – 2,0 mm

STEUERUNG

Betriebsspannung	230V
Leistungsaufnahme	16A
Leistungsausgänge	Option
Montagemöglichkeiten	3
Umgebungstemperatur	0° C – 50° C
Ein-/Ausgänge C.1	24
Arbeitspunkte	128
Bedienung	HMI
Remotebedienung	ja
Bedienbare SWF	6
ESD konform	ja
Schnittstellen:	
Ethernet / VPN	ja
USB / digitale E/A	ja
E/A Erweiterung	Option
Serielle Schnittstelle	Option
EtherCAT	ja
CanOpen, Profibus, Inter-Device Net	Option

C.6